**CURSO DE FORMAÇÃO**

**XI COLÓQUIO RESPONDER AOS DESAFIOS DA EDUCAÇÃO INCLUSIVA:**

***INTEGRAR PARA APRENDER E ENSINAR***

**Comentário Crítico**

**(Guião orientador)**

**Nome completo:**

**Agrupamento de Escolas:**

**1. Identificação e justificação da escolha de um tópico abordado numa ou em várias comunicações** (até 300 palavras)

**2. Comentário crítico ao tópico selecionado** (até 1000 palavras)

**Data:**